

TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN

EN LA VÁLVULA ROCK™

DURANTE MUCHAS DÉCADAS, SCHWING HA SEGUIDO UNA ESTRATEGIA DE DESARROLLO ORIENTADA A LA CALIDAD DE ALTO NIVEL, QUE GARANTIZA QUE SOLO LOS SISTEMAS Y COMPONENTES TÉCNICAMENTE MADUROS, CON UNA FUNCIONALIDAD ORIENTADA A LA APLICACIÓN, LLEGUEN A LA ETAPA DE PRODUCCIÓN.

Esta estrategia es la principal fuente de confiabilidad, eficiencia económica y durabilidad de los productos de SCHWING. Nuestra válvula Rock, es una encarnación exitosa de esta estrategia. La válvula Rock patentada, se caracteriza particularmente por las buenas propiedades de bombeo y los bajos costos de mantenimiento. Fue desarrollada con la intención de superar a otros sistemas de interruptores de tubería, con respecto a las características de sellado, robustez mecánica, funcionalidad y capacidades técnicas de bombeo.

El rendimiento de esta válvula está garantizado por dos características esenciales de diseño: por un lado, tenemos el "anillo automático" patentado por SCHWING que garantiza que el anillo de corte se mantenga permanentemente presionado contra la placa de gafas, para que siempre se mantenga el sellado perfecto.

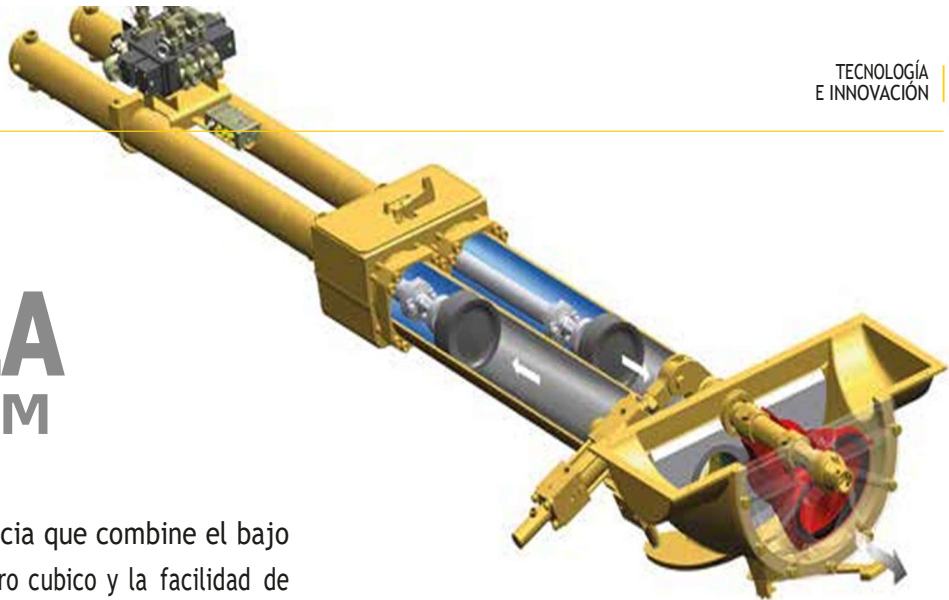


Por otro lado, la construcción de la válvula Rock es tan impecable que, durante cada carrera de bombeo, el flujo de material roza contra la superficie interna del cuerpo de la válvula, solo en un lado cerca de la salida.

Esto significa que podemos bombear hasta 200,000 metros cúbicos de concreto con nuestra válvula de concreto. Además, la capa de desgaste en el interior de este escape puede incluso volverse a emplear mediante revestimiento rígido, un activo ofrecido únicamente por la válvula Rock.



LA VÁLVULA ROCK™



No hay otra válvula de secuencia que combine el bajo costo de mantenimiento por metro cubico y la facilidad de reconstrucción que tiene la Válvula Rock™. Conocida como la válvula más accesible de la industria, “Rock™” es una herramienta ideal para el operador, ya que reduce el tiempo de limpieza y consume menos agua. Su servicio fácil, junto con un menor número de partes aumenta la disponibilidad de la bomba para un mayor retorno de inversión. Con más de 30 años de desarrollo y durabilidad

en pruebas de campo, la Válvula Rock™ continúa siendo la válvula de concreto más efectiva disponible. Los modelos SP (entre SP 500 y SP 2000) se benefician de la válvula Long Rock™ que ofrece una mayor eficiencia de llenado en los cilindros y un agitador de tolva estándar.

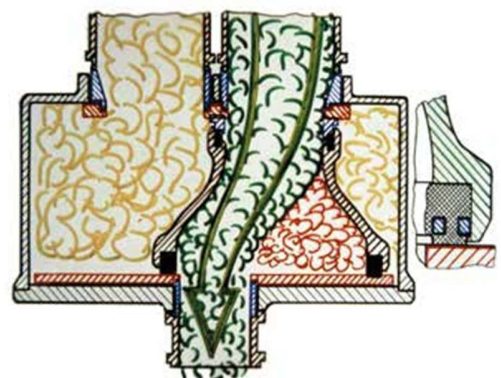
FUNCIÓN DE LA VÁLVULA ROCK™

La Válvula Rock dirige el hormigón procedente de los cilindros receptores hacia la tubería de salida. Cuando el cilindro hidráulico ha alcanzado el final de su carrera, la Válvula Rock conmuta para conectar con el otro cilindro receptor. Entonces, los cilindros hidráulicos invierten sus movimientos; el que acaba de empujar el hormigón, comienza a aspirarlo de la tolva y el que ha estado aspirando, comienza a empujarlo a la tubería, a través de la válvula rock.



CONOCE EL BENEFICIO DE NUESTRO DISEÑO DE VALVULA ROCK™

- Mínimo desgaste de la Válvula Rock.
- Larga vida útil de la válvula hasta 200.000m³.
- Reduce los costos de operación.

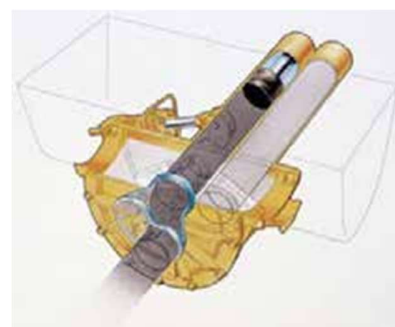
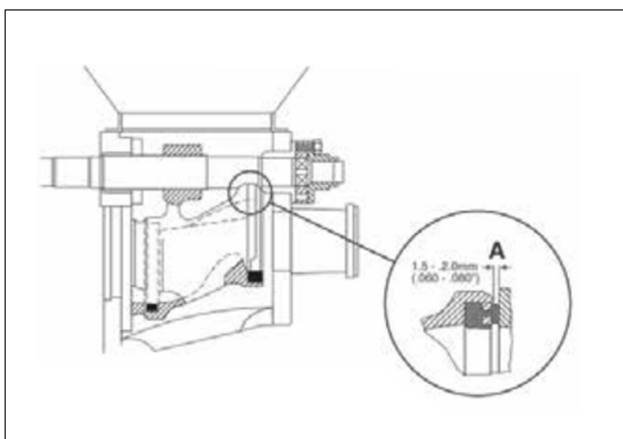




IDENTIFICACIÓN DE PARTES ENTORNO DE LA VALVULA ROCK™



ESPECIFICACIONES DE TOLERANCIAS



Las dimensiones corresponden a todas las partes de desgastes nuevas.

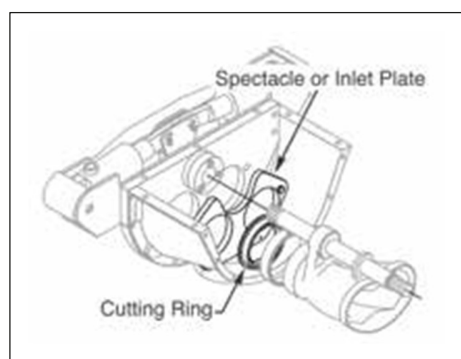
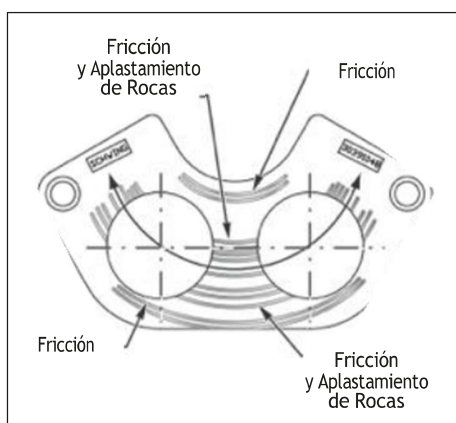
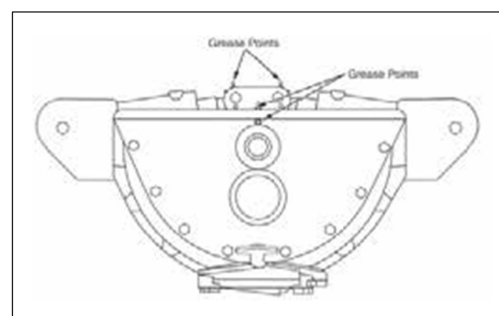


NO OLVIDES LUBRICAR LA VALVULA ROCK

Usa una pistola con la grasa recomendada que se detalla en la tabla a continuación. Ubica los puntos de engrase, limpia los excesos y ajusta antes de llenarla, luego inyéctala, hasta que veas que la grasa vieja, es desplazada por la nueva. Se recomienda lubricar la grasa en los puntos recomendados, a intervalos de 8 horas y siempre que el trabajo de la máquina se complete durante el día.

Usa nuestras grasas CAT Prime Application Grease:

- 4526007 - 180 kg tambor
- 4526009 – 16 kg balde
- 4526006 – 0.39 kg cartucho



PROLONGA LA VIDA ÚTIL DE TUS PARTES DE DESGASTE

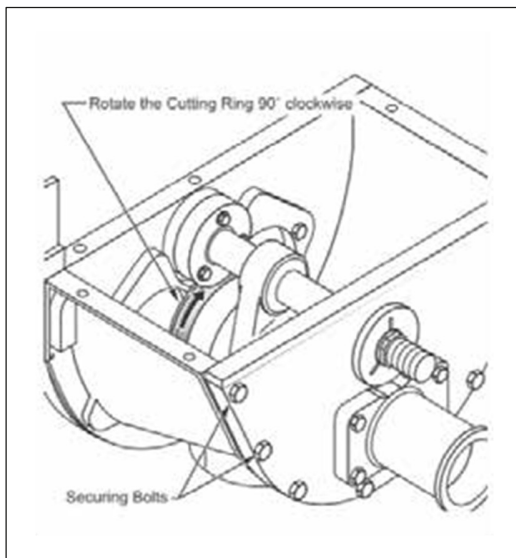
PLACA GAFA Y ANILLO DE CORTE

Condicionado por fuerzas externas (diferentes materiales), así como distintas tensiones sobre áreas específicas, el anillo de corte y la placa gafa, se desgastan de manera desigual.

Las huellas resultantes de la operación son irrelevantes, siempre que el blindaje no se desgaste por completo.

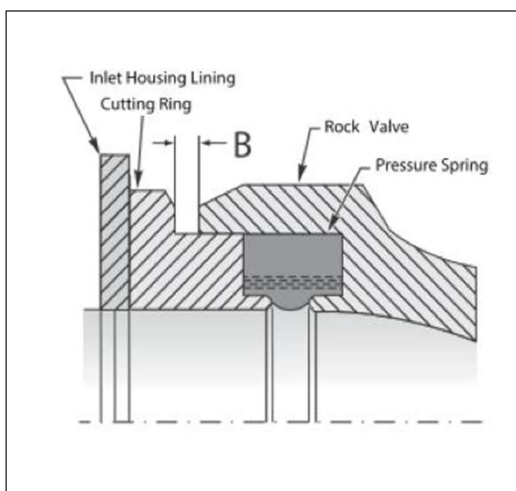
Para garantizar un desgaste uniforme y, por lo tanto, prolongar la vida útil de los elementos, recomendamos lo siguiente:

1. Mueve la Válvula de Rock™ hacia la izquierda y hacia la derecha (posición final) una vez a la semana y después de la limpieza, verifica el estado del Anillo de Corte y la Placa Gafa.
2. Gira el anillo de corte 90 grados, cuando haya una luz mayor a 1.5mm-2.0mm (.0590 "-. 0590") entre el Anillo de Corte y la Placa Gafa. El anillo de corte frecuentemente se desgasta entre las 3 y 9 en punto. Gira el anillo de corte 90 ° para garantizar el desgaste uniforme y prolongar la vida útil.



Comprueba la luz en varios puntos a lo largo del perímetro exterior del anillo de corte y siempre gira el anillo de corte en la misma dirección.

Solo es necesario aflojar los pernos de seguridad de la cubierta de la carcasa aproximadamente de 10 mm (.3937") para liberar el resorte de presión y gira el anillo de corte.

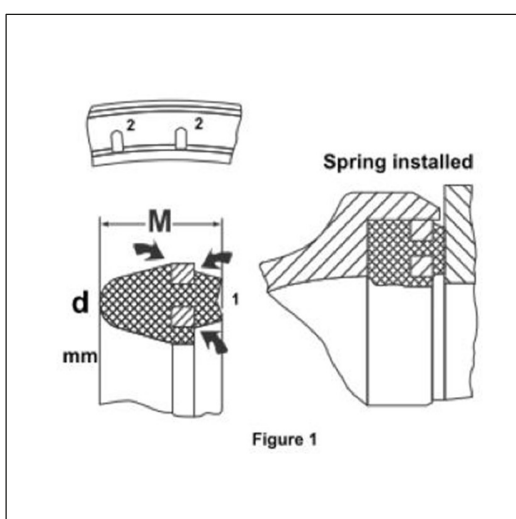


Verifica la distancia entre el anillo de corte y la Válvula Rock TM después de cada giro de Anillo de Corte. Si excede 8 mm (.315"), la presión del resorte de presión ya no es suficiente para presionar correctamente el anillo de corte desgastado contra la placa gafa. En este caso, el anillo de corte debe ser reemplazado.

DETERMINACIÓN DEL DESGASTE EN EL SELLO RIÑÓN Y LA PLACA ESPEJO.

Reemplaza el sello del riñón, si existe alguna de las siguientes condiciones:

- Se encuentra una considerable formación de grietas en las áreas marcadas por las flechas.
- El labio está completamente gastado, al punto que las canales de alivio de presión ya no son reconocibles.
- La distancia indicada por "M" del sello de riñón liberado, no exceda de 30 mm (1.1875 ").



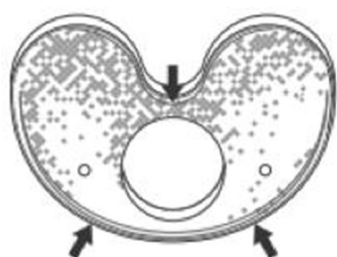


Figure 2

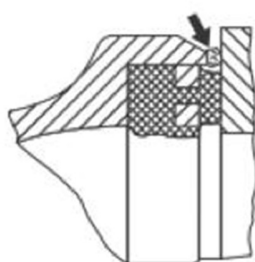


Figure 3

Reemplaza la placa espejo, solo si se encuentran puntos más profundos a 1.5mm en el área que contacta el sello del riñón. Puedes medir estos puntos, colocando una regla de acero en la placa espejo en varios lugares y con una galga de espesores para determinar la brecha.

NOTA: Por fuera del área de contacto del sello riñón, puedes detectar puntuaciones ocasionadas por piedras atrapadas entre la Válvula Rock y la placa del riñón. Véase fig. 2 y Fig. 3.

PANO	DEESCR	QTY	SP500	SP750-15	SP750-18	SP1000
20926207	VALVULA ROCK	1	X	X	X	X
10129809	PLACA GAFA	1	X	X		
10129807	PLACA GAFA	1			X	X
10063938	ANILLO DE CORTE	1	X	X	X	X
10064473	SELLO RESORTE	1	X	X	X	X
10032182	SELLO RIÑON	1	X	X	X	X
10161863	PISTON 150	2	X	X		
10161781	PISTON 180	2			X	X

LOS EQUIPOS DE CONCRETO
SCHWING
FORTIFICAN
TU PROYECTO.

